



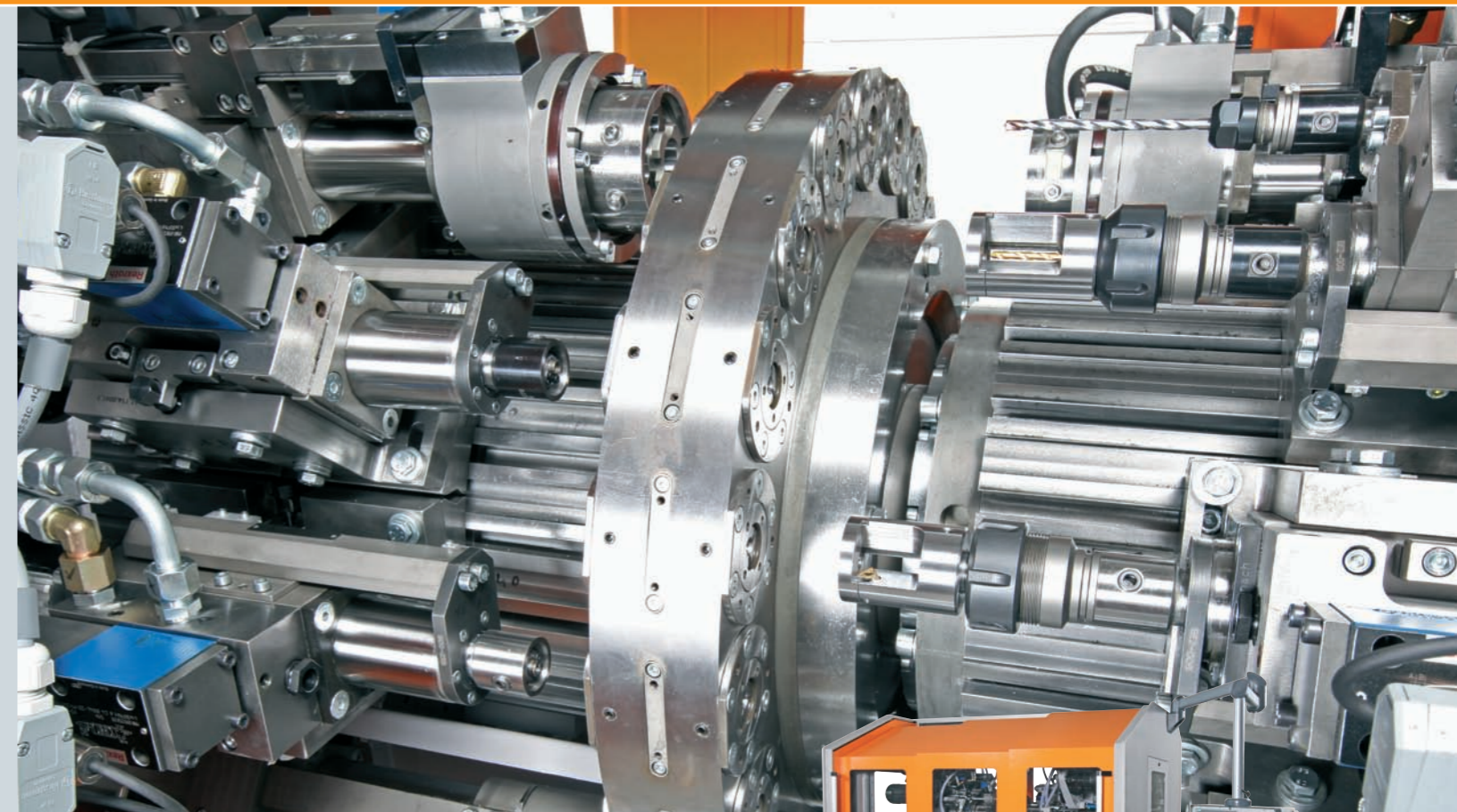
Maschinen-Typen

VSMH –
mit **hydraulischen** (mechanisch/CNC) Vorschüben für eine **flexible Zukunft**

VSMK –
mit **kurvengesteuerten** Vorschüben für eine **hohe Ausbringung**

Modell			VSMH [Ø 6–Ø 42]			VSMK [Ø 2–Ø 12]		
Max. Bearbeitungs-Querschnitt	Stange	[mm]	Ø 16	Ø 26	Ø 42	–	Ø 8	Ø 12
Max. Werkstücklänge	Stange	[mm]	250	300	300	–	150	200
Max. Bearbeitungs-Querschnitt	Coil	[mm]	Ø 6	Ø 10	Ø 16	Ø 3	Ø 8	Ø 12
Max. Werkstücklänge	Coil	[mm]	150	100	100	30	100	100

Werkzeugmaschine für die Rundtaktbearbeitung Typ VSMH



Systemlieferant für Automatisierung





Ausgereifte Fertigungs- maschine für Drehteile

- Aufteilung der Arbeitsschritte auf einzelne Stationen
- Komplettbearbeitung, niedrige Taktzeiten
- Höchste Präzision durch Bearbeitung ohne Umspannen
- Bearbeitungseinheiten horizontal, vertikal und radial
- Umrüsten über Schnellwechsellafnahmen
- Verschiedenste Bearbeitungseinheiten möglich (mechanisch, hydraulisch, CNC)
- Montageprozesse/Sonderprozesse integrierbar
- Individuelle Auslegung auf spezifische Anforderungen
- Vorgeschalteter Einstechautomat möglich
- Zuführung über Coil, Stangenlader, Schüttgut, Palettiersysteme

